

Standardy Techniczne_Formularz zgłaszania uwag_Ankieta

L.P.	Nr punktu/strona	Uwaga	Aktualna treść punktu	Proponowana treść punktu	Podmiot zgłaszający uwagi	stanowisko zespołu
1	przedmowa	Zapis niespójny z 5.5 Zaciskanie w sytuacjach awaryjnych. Należy przeredagować lub usunąć zapis.	Procedury zawarte w standardzie nie mają odniesienia w przypadku zamykania przepływu w sytuacjach awaryjnych.		PSG Oddział Wsparcia	tak - zapis usunięty
2	SPIS TREŚCI	Załącznik nie jest kolejnym punktem standardu	"7. Załącznik A ..." "8. Załącznik B ..."	"Załącznik A ..." "Załącznik B ..."	PSG Oddział Wsparcia	tak - zmiana

3	Cały pr ST	W prST użyto zamienie na stępujących sformułowań: 1 zamykania przepływu metodą zaciskania, 2 zatrzymania przepływu gazu, 3 przerwania przepływu gazu, 4 ograniczenia przepływu gazu. 5 powstrzymania wypływu gazu. W tytule standardu i przedmowie użyto sformułowania zamykania przepływu metodą zaciskania natomiast w pkt 1 Zakres standardu oraz w pkt. 2 Definicje 311 zatrzymania przepływu gazu. W powołanej normie PN-EN 1555-2:2012 w pkt. Terminy i definicje p.pkt. 3,1 Zaciskanie i w PN-EN 10007 Definicje pkt 3.8 -używa się pojęcia przerwania przepływu gazu i załącznik C pkt C1 Techniki zaciskania użyto sformułowania ograniczenia przepływu gazu, powstrzymania wypływu gazu w pkt 5.5. Należy być konsekwentnym i użyć jednego z powyższych określeń w zapisach prST.	W standardzie przedstawiono wytyczne dotyczące toku postępowania podczas prac eksploatacyjnych na czynnych gazociągach wykonanych z polietylenu w zakresie zamykania przepływu metodą zaciskania.	W standardzie przedstawiono wytyczne dotyczące toku postępowania podczas prac eksploatacyjnych na czynnych gazociągach wykonanych z polietylenu w zakresie zamykania (lub zatrzymania lub przerwania lub ograniczenia lub powstrzymania - wybrać poprawne) przepływu metodą zaciskania.	PGNiG SA	tak - ujednolicenie w całym dokumencie - "zamykanie"
4	Cały pr ST	5	5. Zaciskanie rur PE 5.1.	5 Zaciskanie rur PE 5.1 Wiadomości ogólne	PGNiG SA	nie - jest prawidłowy zapis

5	Przedmowa	dodać słowo procedury - bo występują pkt 5.2, 5.3 usunąć słowo toku. W prST występują zarówno wytyczne jak i procedury. Użecie słowa procedury wskazuje jednoznacznie na usystematyzowane postępowanie - czyli proponowany "tok" który staje się zbyteczny.	W standardzie przedstawiono wytyczne dotyczące toku postępowania podczas prac eksploatacyjnych na czynnych gazociągach wykonanych z polietylenu	W standardzie przedstawiono wytyczne i procedury dotyczące postępowania podczas prac eksploatacyjnych na czynnych gazociągach wykonanych z polietylenu w zakresie....	PGNiG SA	tak
6	Przedmowa	dodać słowo gazu ziemnego	W standardzie przedstawiono wytyczne dotyczące toku postępowania podczas prac eksploatacyjnych na czynnych gazociągach wykonanych z polietylenu w zakresie zamykania przepływu metodą zaciskania.	W standardzie przedstawiono wytyczne i procedury dotyczące postępowania podczas prac eksploatacyjnych na czynnych gazociągach wykonanych z polietylenu w zakresie zamykania (lub zatrzymania lub przerwania lub ograniczenia - wybrać poprawne) przepływu gazu ziemnego metodą zaciskania.	PGNiG SA	tak sprawdzić w tekście i dodać

7	2 Normy i dokumenty powołane	Niepoprawna nazwa normy	PN-EN 1555-1: 2012 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania paliw gazowych -- Polietylen (PE) - Część 1: Wymagania ogólne	PN-EN 1555-1: 2012 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania paliw gazowych -- Polietylen (PE) -- Część 1: Postanowienia ogólne	PGNiG SA	tak - wprowadzona zmiana
8	2 Normy i dokumenty powołane	Proponowany zapis będzie zgodny z PN EN 12106-2:2002 pkt 1 Zakres normy	Te powołania normatywne znajdują się w odpowiednich miejscach w tekście.....	Powołania te znajdują się w odpowiednich miejscach w tekście.....	PGNiG SA	tak
9	2 Normy i dokumenty powołane		Te powołania normatywne znajdują się w odpowiednich miejscach w tekście.....	Powołania te znajdują się w odpowiednich miejscach w tekście..... Powyższy zapis będzie zgodny z PN EN 12106-2:2002 pkt 1 Zakres normy	PGNiG SA	tak- j.w.
10	3.1.1	Proponujemy zastąpić definicją z normy 12007-2	zaciskanie technika stosowana do zatrzymania przepływu gazu w rurze polietylenowej przez działanie ściskające urządzenia mechanicznego, hydraulicznego lub pneumatycznego	zaciskanie czynność zaciskania rur mająca na celu przerwanie przepływu gazu	PSG Oddział Wsparcia	tak - wprowadzona zmianę

11	3.1.1	Proponujemy z treści definicji usunąć "lub pneumatycznego"	zaciskanie technika stosowana do zatrzymania przepływu gazu w rurze polietylenowej przez działanie ściskające urządzenia mechanicznego, hydraulicznego lub pneumatycznego	zaciskanie technika stosowana do zatrzymania przepływu gazu w rurze polietylenowej przez działanie ściskające urządzenia mechanicznego, hydraulicznego	PSG OZG w Zabrze	nie - zgodnie z normą
12	3.1.1 zaciskanie	Jeżeli jako normę powołaną podano PN 12007-2:2012 gdzie definiowane jest w pkt 3.8 pojęcie 3.1.1 zaciskanie czynność zaciskania rur mająca na celu przerwanie przepływu gazu. - mało precyzyjna definicja: "zaciskanie to czynność zaciskania"	Technika stosowana do zatrzymania przepływu gazu w rurze polietylenowej przez działanie ściskające urządzenia mechanicznego, hydraulicznego lub pneumatycznego		PGNiG SA	nie - jęť ok
13	3.1.2.	Proponujemy usunąć definicję "procesu zaciskania" niepotrzebna ("proces luzowania" teź nie jest przecieź zdefiniowany)			PSG Oddział Wsparcia	tak - usunięto

14	3.1.2 proces zaciskania	słowo "kombinacja" wywołuje negatywne skojarzenia pomimo że słownik J.P. definiuje to słowo również jako: 1. łączenie różnych elementów w pewną całość; 2. całość, układ powstały z połączonych elementów; Proponuję dodanie zapisu, powołania z normy "Procedury oraz oprzyrządowanie do zaciskania powinny zostać określone przez operatora rurociągu" Powyższy zapis będzie zgodny z PN EN 12007-2:2012 pkt 5.4.2 Zaciskanie. Równie poprawnie powyższy zapis zawierała by" przedmowa.	Kombinacja zacisku, zaciskanej rury i stosowanej procedury zaciskania	Proceduralne działania związane z zatrzymaniem przepływu gazu ziemnego w rurze polieylenowej, poprzez zaciśnięcie rury między dwoma szczękami urządzenia zaciskającego (lub oprzyrządowania do zaciskania). Zgodnie PN EN 12007-2:2012 "Procedury oraz oprzyrządowanie do zaciskania powinny zostać określone przez operatora rurociągu."	PGNiG SA	nie - j.w
15	3.1.3 zacisk	Przywołując definicję zacisk wskazano normę PN-EN 12106:2002 która w pkt 4., p.pkt 4.1 definiuje "Aparaturę" lub urządzenie zaciskające, a nie zacisk. Czyli: Aparatura zaciskająca- lub zaciskarka - to przyrząd do zaciskania z mechanizm, elementem zaciskowym i ramą. Zacisk opisano w prST pkt 4., :	przyrząd do zaciskania z mechanizmem wywołującym siłę ściskającą, z układem stałego i ruchomego elementu zaciskowego objętych ramą tak skonstruowaną, aby przenosiła siły wywołane procesem zaciskania {PN-EN 12106:2002}	Zacisk - element przyrządu do zaciskania. Równoległe elementy (zamiennie: aparatury, urządzenia) zaciskające (zamiennie: zaciskowe) o konstrukcji niepowodującej uszkodzenia rur wraz z ogranicznikami lub mechanizmami zabezpieczającymi.	PGNiG SA	nie

16	3.1.6	Usunąć niepotrzebny przecinek i zastosować myślniki	Liczbowe oznaczenie serii rury, które jest dogodnie zaokrągloną liczbą w przybliżeniu równą ilorazowi nominalnej średnicy zewnętrznej, d_n i nominalnej grubości ścianki e_n .	Liczbowe oznaczenie serii rury, które jest dogodnie zaokrągloną liczbą w przybliżeniu równą ilorazowi nominalnej średnicy zewnętrznej - d_n i nominalnej grubości ścianki - e_n .	PSG OZG w Poznaniu	tak
17	3.1.5.	W definicji jest przywołanie poz. [1] z Bibliografii. W obecnym kształcie Bibliografii występują 2 takie pozycje (w pkt a) i b))			PSG Oddział Wsparcia	tak
18	4	Opisać co oznacza symbol „R” przy pierwszym wystąpieniu tego symbolu.	Elementy zaciskające winny mieć kształt pojedynczych lub podwójnych okrągłych wałków lub płaskowników z zaokrąglonymi krawędziami, których szerokość powierzchni płaskiej powinna być nie mniejsza niż $2 \times R$.		PSG Oddział Wsparcia	tak
19	4 Tablica nr 1 i nr 2	minimalna średnica rur PE do rozprowadzania paliwa gazowego to d_{n25}	Nominalna średnica zewnętrzna rury PE [mm] 16-63	Nominalna średnica zewnętrzna rury PE [mm] 25-63	PSG OZG Kraków	nie - wynika z normy
20	4 Tablica 2 nagłówek kolumny 1	Proponujemy uzupełnić o symbol - d_n	Nominalna średnica zewnętrzna rury PE [mm]	Nominalna średnica zewnętrzna - d_n rury PE [mm]	PSG OZG w Poznaniu	tak
21	4 Tablica 2 nagłówek kolumny 2	Proponujemy uzupełnić o symbol 2R gdzie R to minimalny promień elementów zaciskających	Minimalna średnica elementu walcowego [mm]	Minimalna średnica elementu walcowego - 2R [mm]	PSG OZG w Poznaniu	nie - uwaga niezasadna

22	4	W pkt 4 prST, 3 tiret, 5 tiret dla określenia kształtu elementów zaciskających użyto określeń: - okrągłych wałków, - walcowate elementy zaciskające winny zamienić na powinny, okrągłych wałków zamienić na wałków o kołowym przekroju (lub walców lub wałków o przekroju koła) .	Elementy zaciskające winny mieć kształt pojedynczych lub podwójnych okrągłych wałków lub płaskowników.	Elementy zaciskające powinny mieć kształt pojedynczych lub podwójnych wałków o kołowym przekroju (lub walców lub wałków o przekroju koła) i tej samej średnicy lub płaskowników.	PGNiG SA	częściowo tak - zmiana słowa na powinny
23	4	Proponuję bardziej poprawne, inżynierskie określenie: wałków o kołowym przekroju (lub walców lub wałków o przekroju koła) i tej samej średnicy lub płaskowników. Dodać zapis " i jednakowych średnicach". Zaciskającymi czy zaciskowymi elementami jak w PN EN 12007 pkt 5.2.3.4.	W praktyce najczęściej stosowane są zaciski z walcowatymi elementami zaciskającymi.	W praktyce najczęściej stosowane są zaciski z elementami zaciskającymi w kształcie wałków o kołowym przekroju (lub walców lub wałków o przekroju koła) i jednakowych średnicach lub płaskowników lub W praktyce najczęściej stosowane są zaciski z walcami o jednakowych średnicach jako elementami zaciskającymi (czy zaciskowymi ?).	PGNiG SA	j.w

24	4 Tablica nr 1	Czy dla elementów zaciskających ("płaskowników i innych kształtów") nie ustanowiono wartości "stopnia zaciskania" ? Czy nie ma potrzeby określenia wartości "stopnia zaciskania" dla innych kształtów ?			PGNiG SA	tak, wprowadzono zmianę
25	4 Tablica nr 1 i Tablica nr 2	dopisać dn	Nominalna średnica zewnętrzna rury PE [mm]	Nominalna średnica zewnętrzna rury PE dn [mm]	PGNiG SA	tak j.w
26	5.1	Proponujemy zastąpić w tytule "Wiadomości" "Wymaganiami"	5.1. Wiadomości ogólne	5.1 Wymagania ogólne	PSG Oddział Wsparcia	tak
27	5.1.	Proponujemy uzupełnić o informację jak należy postępować w przypadku sieci gazowej wybudowanej przed wprowadzeniem wskazanych dwóch norm do użytku. a) normy 1555-2:2012 b) normy PN-EN 12106:2002 (i normy która jest tłumaczeniem EN 12106:1997)	Procesowi zaciskania można poddawać rury polietylenowe, zgodnie z normą PN-EN 1555-2:2012 dla których potwierdzono ich odporność na zaciskanie badaniami wykonanymi wg normy PN-EN 12106:2002.		PSG OZG Kraków	częściowo wprowadzono zmianę. Nowe zapisy

28	5.1	Proponujemy usunąć „jednakże”	Jednakże rury mogą ulec uszkodzeniu podczas procesu zaciskania w przypadku, gdy:	Jednakże Rury mogą ulec uszkodzeniu podczas procesu zaciskania w przypadku, gdy:	PSG Oddział Wsparcia	tak
29	5.1		Jednakże rury mogą ulec uszkodzeniu podczas procesu zaciskania w przypadku, gdy: (...) • temperatura otoczenia podczas zaciskania jest niższa niż zalecenia producenta rur.	• temperatura otoczenia podczas zaciskania jest niższa niż zalecana przez producenta rur.	PSG OZG w Poznaniu	tak
30	5.1.	W normie PN-EN 1555-2 jest m.in. mowa o zaleceniach producentów rur. W niniejszych wymaganiach w tym kontekście jest tylko stwierdzenie, aby temperatura otoczenia podczas zaciskania nie była niższa od tych zaleceń, co może być jedną z przyczyn uszkodzenia rury. Czy to jest wystarczające?	Jednakże rury mogą ulec uszkodzeniu podczas procesu zaciskania w przypadku, gdy: (...) • temperatura otoczenia podczas zaciskania jest niższa niż zalecenia producenta rur.		PSG Oddział Wsparcia	nie

31	5.1	Proponujemy doprecyzowanie zapisu.	Przed wykonaniem procesu zaciskania należy: (...) • dokonać oględzin zewnętrznej powierzchni rury w miejscu umieszczenia zacisku, celem lokalizacji potencjalnych pęknięć, zadrapań, itp.	• dokonać oględzin zewnętrznej powierzchni rury w miejscu umieszczenia zacisku, celem lokalizacji potencjalnych pęknięć, zadrapań, itp. uszkodzeń powierzchni rury w miejscu zaciskania	PSG OZG w Poznaniu	nie
32	5.1.	Należy rozważyć, czy uziemienie nie powinno być zainstalowane po obu stronach zacisku i czy nie należy uziemić urządzenia zaciskowego	Przed wykonaniem procesu zaciskania należy: (...) • uziemić gazociąg,		PSG OZG Kraków	nie

33	5.1	Proponujemy zamianę kolejności działania tak, aby zachować pewną chronologię wykonywanych czynności, bo jeśli temperatura jest zbyt niska to nie można wykonać zaciskania, chyba że jest to sytuacja awaryjna	Przed wykonaniem procesu zaciskania należy: • przygotować miejsce pracy, • sprawdzić nominalną grubość ścianki rury (oznakowanie rury, dokumentacja techniczna), • dokonać oględzin zewnętrznej powierzchni rury w miejscu umieszczenia zacisku, celem lokalizacji potencjalnych pęknięć, zadrapań, itp., • oczyścić powierzchnie robocze zacisku oraz powierzchnie rury, • ustawić ograniczniki zapobiegające nadmiernemu zaciśnięciu, • uziemić gazociąg, • sprawdzić temperaturę otoczenia.	Przed wykonaniem procesu zaciskania należy: • przygotować miejsce pracy, • sprawdzić temperaturę otoczenia, • sprawdzić nominalną grubość ścianki rury (oznakowanie rury, dokumentacja techniczna), • dokonać oględzin zewnętrznej powierzchni rury w miejscu umieszczenia zacisku, celem lokalizacji potencjalnych pęknięć, zadrapań, itp., • oczyścić powierzchnie robocze zacisku oraz powierzchnie rury, • ustawić ograniczniki zapobiegające nadmiernemu zaciśnięciu, • uziemić gazociąg.	PSG OZG w Zabrze	tak
34	5.1	Odpowiednie czyli jakie?	Przy zaciskaniu rur PE należy stosować odpowiednie prędkości posuwu elementów zaciskających	Przy zaciskaniu rur PE należy stosować odpowiednie prędkości posuwu elementów zaciskających określone w pkt. 5.2.	PSG Oddział Wsparcia	tak

35	5.1.	Proponujemy doprecyzowanie zapisu.	Całkowity czas od momentu zainstalowania zacisku na rurze do jego usunięcia nie powinien przekroczyć 8 godzin.	Całkowity czas zaciśnięcia liczony od momentu zainstalowania zacisku na rurze do jego usunięcia nie powinien przekroczyć 8 godzin.	PSG OZG w Poznaniu	tak
36	5.1	Proponujemy uzupełnienie jak postępować w przypadku przekroczenia 8 godzin	Całkowity czas od momentu zainstalowania zacisku na rurze do jego usunięcia nie powinien przekroczyć 8 godzin.		PSG Oddział Wsparcia	nie
37	5.1	Proponuję sformułowanie "bardziej nakazowe" i stylistycznie bardziej poprawne	Bezpośrednie nagrzewanie rury (np. nagrzewnicą) jest niedopuszczalne.	Niedopuszczalne jest bezpośrednie nagrzewanie rury (np. nagrzewnicą).	PGNiG SA	tak
38	5.2 pkt 3, przedostatnie zdanie	1 minutową czy jednominutową. Który zapis jest poprawny?	Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić 1 minutową przerwę w połowie zaciskania.		PGNiG SA	tak
39	5.2 pkt 3, przedostatnie zdanie	Zakładając, że mówimy o "średnicy zewnętrznej" jak w Tabeli nr 1 i nr 2 a dokładniej o "nominalnej średnicy zewnętrznej rury PE [mm]" dn a nie o średnicy wewnętrznej DN.	Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić 1 minutową przerwę w połowie zaciskania.	Dla rur o nominalnej średnicy zewnętrznej dn>63 należy zrobić 1 minutową przerwę w połowie zaciskania.	PGNiG SA	nie

40	5.2 pkt 3, ostatnie zdanie	Użyto dwóch terminów dla opreślenia 1 minutowego wstrzymania procesu zaciskania: 1 minutowa przerwa w połowie zamykania zamienie z przerwaniem procesu zaciskania. Wnoszę o użycie jednego terminu. Wskazuję na określenie przerwanie procesu zaciskania.	Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić 1 minutową przerwę w połowie zaciskania. Ponowne należy przerwać proces zaciskania na 1 minutę po osiągnięciu 75% zaciśnięcia.	Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić dwie jednocminutowe przerwy w procesie zaciskania. Pierwszą po osiągnięciu 50% zaciśnięcia, drugą po osiągnięciu 75% zaciśnięcia. lub Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić jednocminutową przerwę w procesie zaciskania po osiągnięciu 50% zaciśnięcia. Ponowne należy przerwać proces zaciskania na jedną minutę po osiągnięciu 75% zaciśnięcia.	PGNiG SA	tak
41	5.2. pkt 3	Użyto dwóch terminów dla opreślenia stopnia zaawansowania procesu zaciskania: w % i ułamekowej wyrażonej słownie: w połowie zaciskania. Będąc konsekwentnym należało by drugie wstrzymanie procesu zaciskania określić w trzech czwartych zaciśnięcia. Wskazuję na poprawną formę %. Wnoszę o użycie jednego terminu.	Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić 1 minutową przerwę w połowie zaciskania. Ponowne należy przerwać proces zaciskania na 1 minutę po osiągnięciu 75% zaciśnięcia.	Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić dwie 1minutowe przerwy w procesie zaciskania. Pierwszą po osiągnięciu 50% zaciśnięcia, drugą po osiągnięciu 75% zaciśnięcia.	PGNiG SA	tak

42	5.2. pkt 3	Zaciśnięcia czy zaciskania ? Wnoszę o użycie jednego terminu.	zaciśnięcia i zaciskania	Dla rur o średnicy powyżej dn 63 należy zrobić dwie 1minutowe przerwy w procesie zaciskania. Pierwszą po osiągnięciu 50% zaciśnięcia, drugą po osiągnięciu 75% zaciśnięcia	PGNiG SA	nie. Jw.
43	5.2	Procedura zaciskania rur powinna być przedstawiona w prST jako: Załącznik nr 1 (normatywny]		Załącznik nr 1 (normatywny) Procedura zaciskania rur	PGNiG SA	nie
44	5.2	Procedura luzowania zacisku powinna być przedstawiona w prST jako: Załącznik nr 2 (normatywnym]		Załącznik nr 2 (normatywny) Procedura luzowania zacisku	PGNiG SA	nie
45	5.2 /5	Doprecyzowanie zapisu.	1. Należy dobrać odpowiedni rodzaj zacisku do rury. Zacisk powinien być wyposażony w odpowiednio przygotowane ograniczniki właściwe dla nominalnej średnicy i SDR zaciskanej rury.	1. Należy dobrać odpowiedni rodzaj zacisku do rury. Zacisk powinien być wyposażony w odpowiednio przygotowane ograniczniki właściwe dla nominalnej grubości ścianki - en i nominalnej średnicy zewnętrznej - dn zaciskanej rury.	PSG OZG w Poznaniu	nie

46	5.2. / 5	Standard ST-IGG-1101:2017 mówi o "połączeniach PE-stal"	2. Zacisk na rurze należy zamontować centralnie i prostopadle do jej osi. Odległość zacisku od zgrzewu doczołowego, elektrooporowego bądź połączenia mechanicznego kształtki PE/stal...	połączenia PE/stal	PSG OZG Kraków	tak																													
47	5.2./6 5.3	W literaturze można znaleźć inne zakresy prędkości zaciskania oraz prędkości luzowania niż w tabelach nr 3 i 4 (przykład w kolumnie E)	<table><tr><td>Temperatura otoczenia [°C]</td><td>Prędkość zaciskania [mm/min]</td></tr><tr><td>0-10</td><td>5</td></tr><tr><td>11-25</td><td>10</td></tr><tr><td>>25</td><td>15</td></tr></table> <table><tr><td>Temperatura otoczenia [°C]</td><td>Prędkość luzowania [mm/min]</td></tr><tr><td>0-10</td><td>5</td></tr><tr><td>>10</td><td>10</td></tr></table>	Temperatura otoczenia [°C]	Prędkość zaciskania [mm/min]	0-10	5	11-25	10	>25	15	Temperatura otoczenia [°C]	Prędkość luzowania [mm/min]	0-10	5	>10	10	<table><tr><td>Temperatura otoczenia [°C]</td><td>Prędkość zaciskania [mm/min]</td><td>Prędkość luzowania [mm/min]</td></tr><tr><td>≤ 0</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>10</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>> 25</td><td>Max 15</td><td>10</td></tr></table>	Temperatura otoczenia [°C]	Prędkość zaciskania [mm/min]	Prędkość luzowania [mm/min]	≤ 0	5	5	10	10	10	20	10	10	> 25	Max 15	10	O/ZG w Zabrze	nie - wynika z badań
Temperatura otoczenia [°C]	Prędkość zaciskania [mm/min]																																		
0-10	5																																		
11-25	10																																		
>25	15																																		
Temperatura otoczenia [°C]	Prędkość luzowania [mm/min]																																		
0-10	5																																		
>10	10																																		
Temperatura otoczenia [°C]	Prędkość zaciskania [mm/min]	Prędkość luzowania [mm/min]																																	
≤ 0	5	5																																	
10	10	10																																	
20	10	10																																	
> 25	Max 15	10																																	
48	5.2. /6		Uwaga! W przypadku, gdy jeden zacisk może nie zatrzymać przepływu gazu całkowicie, dla 100% skuteczności odcięcia...	dla zapewnienia skuteczności	PSG Oddział Wsparcia	nie																													

49	5.2 /6	Proponujemy określić jak stwierdzać na bieżąco, że zacisk nie zatrzymuje gazu całkowicie przez cały okres prac (cały okres zacisku). Należy również przeanalizować w przypadku zastosowania dwóch zacisków montaż odpowietrzenia odcinka sieci między przedmiotowymi zaciskami	W przypadku, gdy jeden zacisk może nie zatrzymać przepływu gazu całkowicie, dla 100% skuteczności odcięcia może być potrzebne zastosowanie drugiego zacisku. W takim przypadku odległość między zaciskami nie może być mniejsza niż 6 x dn. Wszelkie prace muszą być prowadzone za drugim zaciskiem.		PSG OZG Kraków	nie
50	5.2. /6	propozycja rozszerzenia zapisu uwagi dot. wskazania minimalnej odległości między zaciskami podobnie jak w pkt. 5.2.2	Uwaga! W przypadku, gdy jeden zacisk może nie zatrzymać przepływu gazu całkowicie, dla 100% skuteczności odcięcia może być potrzebne zastosowanie drugiego zacisku. W takim przypadku odległość między zaciskami nie może być mniejsza niż 6 x dn.	Uwaga! W przypadku, gdy jeden zacisk może nie zatrzymać przepływu gazu całkowicie, dla 100% skuteczności odcięcia może być potrzebne zastosowanie drugiego zacisku. W takim przypadku odległość między zaciskami nie może być mniejsza niż 6 x dn lecz nie mniej niż...	PSG OZG w Zabrze	nie - jest określone

51	5.2. /6	Jeżeli zastosowano drugi zacisk, bo pierwszy nie "trzyma", to prace prowadzimy za pierwszym zaciskiem nie demontując tego zacisku.	Uwaga! W przypadku, gdy jeden zacisk może nie zatrzymać przepływu gazu całkowicie, dla 100% skuteczności odcięcia może być potrzebne zastosowanie drugiego zacisku. W takim przypadku odległość między zaciskami nie może być mniejsza niż 6 x dn. Wszelkie prace muszą być prowadzone za drugim zaciskiem.	Uwaga! W przypadku, gdy jeden zacisk może nie zatrzymać przepływu gazu całkowicie, dla 100% skuteczności odcięcia może być potrzebne zastosowanie drugiego zacisku. W takim przypadku odległość między zaciskami nie może być mniejsza niż 6 x dn. Wszelkie prace muszą być prowadzone za pierwszym zaciskiem.	PSG OZG w Warszawie	tak - zmiana zapisu
52	5.2 Tablica nr 3	Jaką wartość przyjąć gdy temperatura otoczenie wyniesie 10,5°C ? Nie uwzględniono temperatury >10°C a <11°C	11-25	>10-25	PGNiG SA	tak
53	5.3. Tablica nr 4		Maksymalne prędkości luzowania zacisku odniesiona do temperatury zewnętrznej	Maksymalne prędkości luzowania zacisku odniesione do temperatury otoczenia	PSG Oddział Wsparcia	tak

54	5.3.	Proponujemy doprecyzowanie zapisu.	3. Luzowanie zacisku dla rur o średnicy większej od 63 mm musi obejmować 1 minutowe przerwy - po osiągnięciu 75% i następnie 50% stopnia zacisku rury.	3. Luzowanie zacisku dla rur o średnicy dn większej od 63 mm musi obejmować 1 minutowe przerwy - po osiągnięciu 75% i następnie 50% stopnia zacisku rury.	PSG OZG w Poznaniu	tak - zmiana zapisu
55	5.3	Proponujemy doprecyzowanie zapisu.	4. Po całkowitym zluzowaniu zacisku należy przywrócić rurze polietylenowej przekrój kołowy, poprzez zastosowanie obejm lub poprzez obrócenie zacisku o 90 stopni w stosunku do zaciskanego miejsca i częściowe zaciśnięcie rury.	4. Po całkowitym zluzowaniu zacisku należy przywrócić rurze polietylenowej przekrój kołowy, poprzez zastosowanie obejm (profilatorów) lub poprzez obrócenie zacisku o 90 stopni w stosunku do zaciskanego miejsca i częściowe zaciśnięcie rury.	PSG OZG Kraków	nie

56	5.3.	Proponujemy uzupełnienie zapisu.	6. Należy zawsze sprawdzić szczelność rury oraz ewentualne uszkodzenie w miejscu zaciskania (np. pęknięcie, zarysowanie itp.) W przypadku stwierdzenia uszkodzenia należy wymienić uszkodzony odcinek rury.	6. Należy zawsze sprawdzić szczelność rury oraz ewentualne uszkodzenie w miejscu zaciskania (np. pęknięcie, zarysowanie itp.) W przypadku stwierdzenia uszkodzenia należy wymienić uszkodzony odcinek rury lub zastosować obejmę naprawczą/wzmacniającą.	PSG OZG w Poznaniu	tak
57	5.3 pkt 3	O jaką średnicę chodzi autorom? Jeżeli o zewnętrzną to należy poprawić zapis. Po dn następuje bezwymiarowa liczba 63	Luzowanie zacisku dla rur o średnicy większej od 63 mm musi obejmować 1 minutowe przerwy	Luzowanie zacisku dla rur o nominalnej średnicy zewnętrznej dn 63 musi obejmować 1 minutowe przerwy	PGNiG SA	tak zmiana
58	5.3 pkt 3	Zgodnie z "Regułami dotyczącymi struktury redagowania publikacji CEN-CENELEC Dyrektywy ISO/IEC używamy pojęcia "powinien". Nie używamy pojęcia "musi"	Luzowanie zacisku dla rur o średnicy większej od 63 mm musi obejmować 1 minutowe przerwy	Luzowanie zacisku dla rur o nominalnej średnicy zewnętrznej dn 63 powinno obejmować 1 minutowe przerwy	PGNiG SA	tak

59	5.4.	Należy ujednolicić słownictwo. W tytule punktu i jego treści występują zamiennie pojęcia "warstwa ochronna" i "płaszcz ochronny".	Zaciskanie rur z warstwą ochronną jest możliwe po usunięciu wierzchniej warstwy. Rura po usunięciu płaszcza ochronnego odpowiada wymiarowo standardowej rurze z polietylenu, dlatego również te same narzędzia i techniki zaciskania znajdują tu zastosowanie. Usunięcie płaszcza powinno odbyć się z zastosowaniem stosownych urządzeń odcinających i nie może wpływać destrukcyjnie na powierzchnie rury pod płaszczem.	Zaciskanie rur z warstwą ochronną jest możliwe po usunięciu wierzchniej warstwy. Rura po usunięciu warstwy ochronnej odpowiada wymiarowo standardowej rurze z polietylenu, dlatego również te same narzędzia i techniki zaciskania znajdują tu zastosowanie. Usunięcie warstwy ochronnej powinno odbyć się z zastosowaniem stosownych urządzeń odcinających i nie może wpływać destrukcyjnie na powierzchnie rury pod warstwą ochronną.	PSG Oddział Wsparcia/ PSG OZG Kraków	tak
60	5.4.	Proponujemy doprecyzować: - Na jakiej długości odcinka? - Czy po zakończeniu prac odcinek rury z usuniętym płaszczem należy w jakiś sposób zabezpieczyć, zmienić rodzaj obsypki?	Zaciskanie rur z warstwą ochronną jest możliwe po usunięciu wierzchniej warstwy.		PSG Oddział Wsparcia/ PSG OZG Kraków	nie

61	5.5		W sytuacjach awaryjnych konieczne jest szybkie zaciśnięcie gazociągu dla powstrzymania wypływu gazu i stosowanie procedury zaciskania nie jest uzasadnione.	W sytuacjach awaryjnych, w których konieczne jest szybkie zaciśnięcie gazociągu, dla powstrzymania wypływu gazu stosowanie procedury zaciskania nie jest uzasadnione.	PSG OZG Kraków	tak
62	5.5 - 3 zdanie	Nie wiadomo o jaką średnicę chodzi autorom. Jak w pkt. 5.2 pkt 3 Zakładając, że mówimy o "średnicy zewnętrznej" jak w Tabeli nr 1 i nr 2 , a dokładniej o "nominalnej średnicy zewnętrznej rury PE [mm]" dn , a nie o nominalnej średnicy(wewnętrznej) DN. Jeżeli to jest nominalna średnica zewnętrzna należy dopisać zewnętrzna jak w Tabeli nr 1 i nr 2 pr normy i w zapisie w normie PN-EN 1555-1:2012	Po powstrzymaniu wypływu gazu należy na gazociągu zainstalować drugi zacisk zgodnie z procedurą (w odległości nie mniejszej niż 8 x dn).	Po powstrzymaniu wypływu gazu należy na gazociągu zainstalować drugi zacisk zgodnie z procedurą (w odległości nie mniejszej niż 8x nominalna średnica zewnętrzna dn)	PGNiG SA	nie
63	5.5 - 3 zdanie	Zamienić (w odległości nie mniejszej niż 8 x dn) na (w odległości większej niż 8 x nominalna średnica zewnętrzna dn)	Po powstrzymaniu wypływu gazu należy na gazociągu zainstalować drugi zacisk zgodnie z procedurą (w odległości nie mniejszej niż 8 x dn).	Po powstrzymaniu wypływu gazu należy na gazociągu zainstalować drugi zacisk zgodnie z procedurą (w odległości większej niż 8 x nominalna średnica zewnętrzna dn)	PGNiG SA	nie

64	6	Proponujemy przenieść ten punkt na początek, przed opisem procesu zaciskania.	Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych do ziemi		PSG Oddział Wsparcia	tak . Usunięto punkt. Przeniesiono częściowy zapis do pkt 5.1
65	Załącznik A	Załącznik nie jest kolejnym punktem standardu (analogicznie z pkt. 8 załącznik B)	7. Załącznik A	7. Załącznik A	PSG Oddział Wsparcia	tak
66	Załącznik A		4 – szybkozłącze połączenie metaliczne (np. typu „krokodyl”)	4 – szybkozłączne połączenie metaliczne (np. typu „krokodyl”)	PSG Oddział Wsparcia	tak
67	Załącznik A	Na rysunku A.1 w poz. 5 i 6 pokazany jest ten sam przewód metalowy tylko o różnych długościach (5m i 0,3m) - proponujemy z rysunku i z opisu usunąć objasnienie 6. W jakim celu przewód został podzielony na dwa odcinki? Taka sytuacja miała miejsce w przypadku zastosowania iskiernika (warystora, bariery Zenera). Dlaczego zrezygnowano z iskiernika ?			PSG Oddział Wsparcia/ PSG OZG w Poznaniu PSG OZG w Warszawie	tak

68	7. Załącznik A	Jaka jest idea zastosowania dwóch przewodów metalowych (nierozłącznych - na rysunku) o długości min. 5 m i 0,3 m i o identycznym przekroju j 16 mm². Jak łączyć te dwa odcinki przewodu? Po co dzielić? Otóż zarówno rysunek jak i jego opis zostały zaczerpnięte z publikacji "Sieci gazowe polietylenowe" pod redakcją Andrzeja Barczyńskiego 2006 r. Na rysunku w prST brak iskiernika separacyjnego (warystora, bariery Zenera). W wyniku obecności iskiernika w zestawie przewód uziemiający na rysunku zaczerpniętym z książki przedstawiony jest w 2 odcinkach. Albo pozostawiamy jednolity przewód metalowy bez iskrownika lub z iskrownikiem. Zastosowanie warystora uzasadnia zastosowanie 2 odcinków przewodu.	1 - rurociąg PE, 2 - obejma naprawcza, zacisk do rur, 3 - szpilka metalowa do wbicia w grunt (długość min 0,5 m), 4 - szybkołączne połączenie metaliczne (np. typu „krokodyl”), 5 - przewód metalowy długości min. 5 m, prxekrój 16 mm², 7 -przewód metalowy (linka, kabel, drut) długości min. 0,3 m, prxekrój 16 mm². Elementy oznaczone gwiazdką * (3 do 7) stanowią „zabezpieczający zestaw uziemiający"	1 - rurociąg PE, 2 - obejma naprawcza, zacisk do rur, 3 - iskiernik separacyjny (warystor, bariera Zenera) w wykonaniu Ex, 4 - szpilka metalowa do wbicia w grunt (długość min 0,5 m), 5 - szybkołącznepołączenie metaliczne (np. typu „krokodyl”), 6 - przewód metalowy (linka, kabel, drut) długości min. 5,0 m, Lg Ø 16 mm, 7 - przewód metalowy (linka, kabel, drut) długości min. 0,3 m, Lg Ø 16, Elementy oznaczone gwiazdką * (3 do 7) stanowią „zabezpieczający zestaw uziemiający"	PGNiG SA	tak
----	----------------	---	---	--	----------	-----

69		"DN" Termin "średnica nominalna" odnosi się do wewnętrznej średnicy rury. Wszystkie wymiary rurociągu, są definiowane przez wskazanie średnicy nominalnej DN. Średnica nominalna jest określona zgodnie z normą EN ISO 6708 przez użycie skrótu DN (ang. Diameter Nominal), po którym następuje bezwymiarowa liczba odpowiadająca przybliżonej wartości średnicy wewnętrznej podanej w milimetrach.			PGNiG SA	nie
70	Załącznik B	Załącznik nie jest kolejnym punktem standardu	8. Załącznik B	8. Załącznik B	PSG Oddział Wsparcia	tak
71	Załącznik B	Z czego wynika potrzeba wskazania tych przepisów jako "podstawy prawnej"? Nie ma to uzasadnienia.	a) podstawa prawna		PSG Oddział Wsparcia	tak
72	Załącznik B		2. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz.U. Nr 89 poz. 414 tekst jednolity Dz.U. 2017r poz. 1332 z późn zm.),	(tekst jednolity Dz. U. 2017 poz. 1332 z późn zm.)	PSG Oddział Wsparcia	usunięto z bibliografii

73	Załącznik B		3. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U.2016r. poz.1966 z późn.zm.).	(Dz. U. 2016 poz.1966)	PSG Oddział Wsparcia	j.w
74	Załącznik B		4. Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 poz. 881 tekst jednolity Dz.U.2016 poz.1570 z późn zm) .	(tekst jednolity Dz. U. 2016 poz.1570)	PSG Oddział Wsparcia	j.w
75	Załącznik B	Poz. 5. i 6. nie są normami, ani regulacjami branżowymi. Proponujemy umieszczenie wszystkich pozycji Bibliografii po kolei bez podziału na p. a) i b).	b) Normy i regulacje branżowe (...) 5. „Sieci gazowe polietylenowe – projektowanie, budowa, użytkowanie” SITPNiG - Ośrodek Szkolenia i Rzecznawstwa w Poznaniu – październik 2006 r. 6. Sprawozdanie z odporności rur na zaciskanie - PGNiG Warszawa Centrum szkolenia i Doskonalenia Zawodowego gazownictwa – DCG/93/99		PSG Oddział Wsparcia	tak - zmiana

